Cahier des charges

Contrôle de la vis

1. Contrôle de la vis
   1. Fournir un couple suffisant à la vis
2. Communication avec les autres parties
   1. Interface homme-machine
      1. S'arrêter si l’utilisateur le demande
      2. Reprendre si l’utilisateur le demande
      3. Fournir les données de la vitesse d’extrusion
   2. Chauffage
      1. Ne faire tourner la vis que si la température est atteinte
   3. Remplissage de la trémie
      1. Arrêter la vis si la trémie est vide ou presque vide